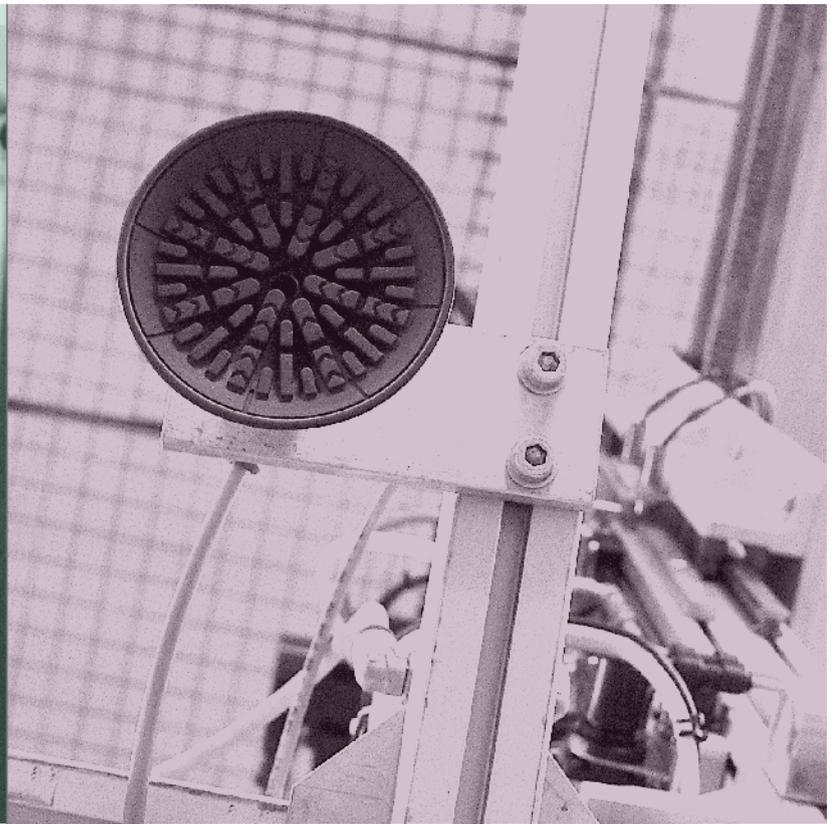
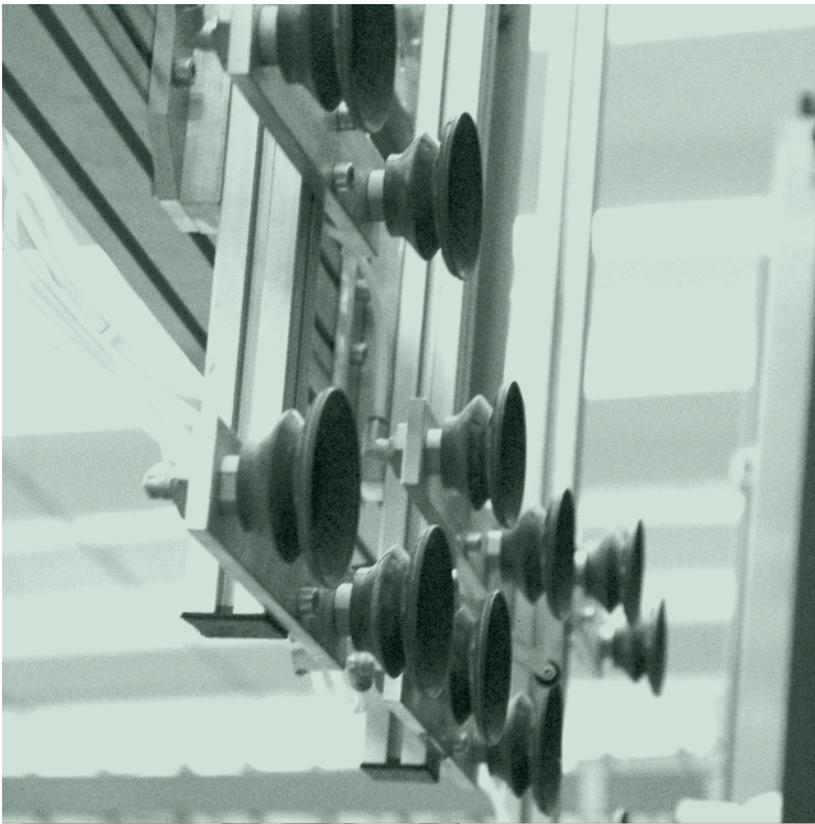


Macchine e impianti per la movimentazione e lavorazione del vetro piano
Machines and plants for the movement and work of flat glass



CMV is a company specialized in the production of machines for processing and handling of flat glass.

The company has gained its strength, together with a flexibility that enables it to meet the specific needs of customers, having professionals with twenty years experience in the industry.

The objective is to offer products of high quality, allowing us to count among our clients major companies in the industry with a high standard of quality required.

The company is organized with a management structure that provides the maximum collaboration of business and technical resources during the development of new projects, thus trying to identify and address the needs of the market at 360°.

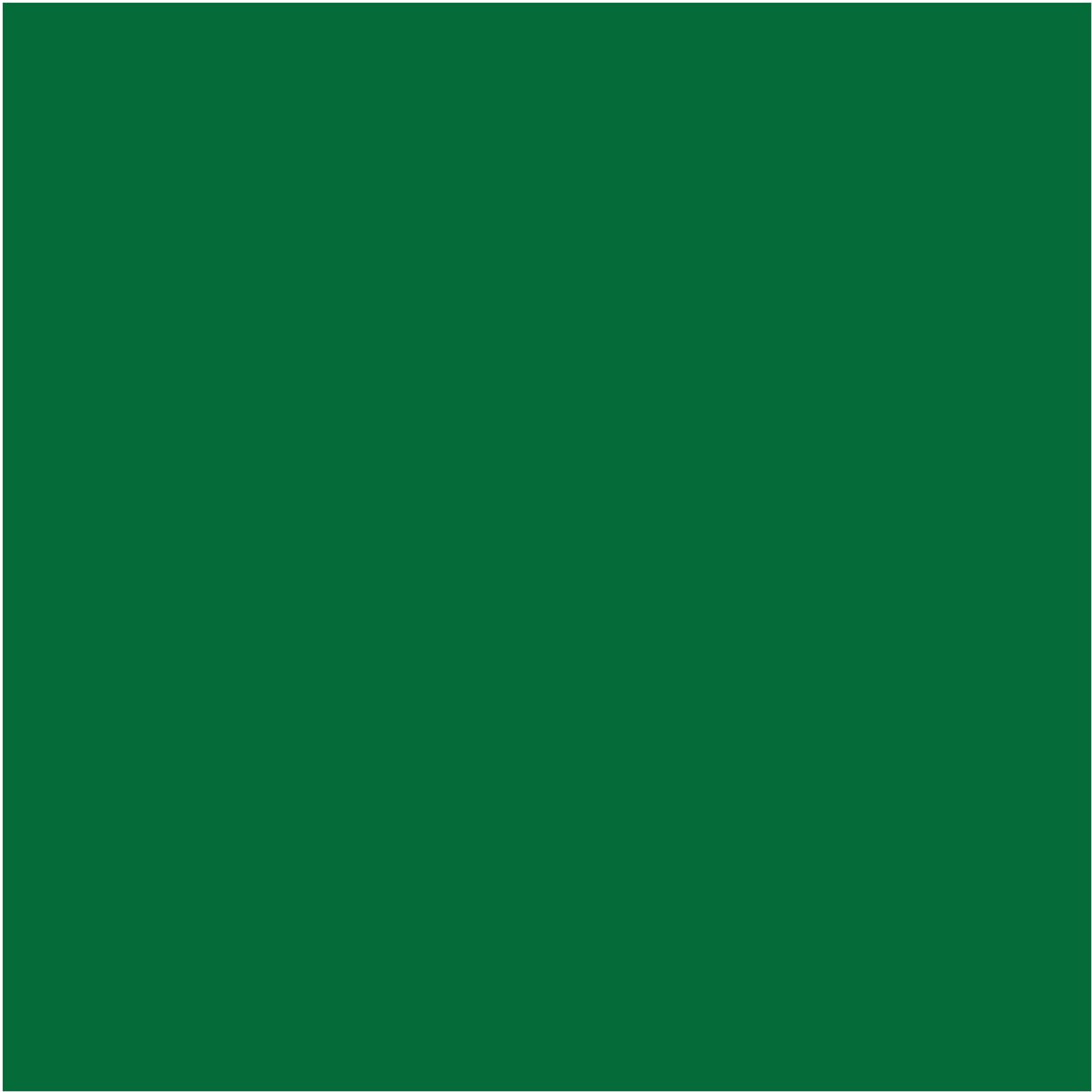
CMV è un'azienda specializzata nella produzione di macchine nel settore della lavorazione e manipolazione del vetro piano.

La società fa dell'esperienza ventennale di professionisti del settore uno dei suoi punti di forza, unitamente ad una flessibilità che le consente di soddisfare le specifiche esigenze dei clienti.

L'obiettivo prefissato è di offrire prodotti di elevato livello qualitativo, cosa che ci permette di annoverare tra i nostri clienti importanti aziende del settore con un elevato standard qualitativo richiesto.

L'azienda è organizzata con una struttura gestionale che prevede la massima collaborazione delle risorse tecniche e commerciali durante la fase di sviluppo dei nuovi progetti, cercando in tal modo di individuare e affrontare a 360° le esigenze del mercato.





Caricatori Loaders

Un settore di particolare importanza per CMV, nel quale si è inserita fin dall'inizio della sua attività, è quello relativo alla manipolazione del vetro piano.

CMV ha sviluppato macchine per il carico automatico di linee di lavorazione (molatura e foratura verticale e orizzontale, serigrafia, vetrocamera, forni di tempra, ecc.); si tratta di robot cartesiani dotati di tre assi elettrici controllati da Plc per la traslazione orizzontale, verticale e per il ribaltamento del vetro.

La scelta di installare caricatori automatici per l'alimentazione di linee di lavorazione è dettata dai seguenti vantaggi:

- Garanzia di una produttività costante grazie all'utilizzo di macchine affidabili e cadenziate
- Riduzione del personale adibito a funzioni di lavoro manuale
- Maggiore sicurezza legata all'operazione di carico manuale
- Garanzia di minori rotture dei vetri da caricare
- Caricamento in continuo di lastre di vetro di diverse dimensioni senza intervento dell'operatore

I caricatori automatici della CMV sono realizzati secondo le più moderne tecnologie con l'utilizzo di componenti quali guide a ricircolo di sfere e motori brushless forniti da produttori di primaria importanza che garantiscono tempi di ciclo particolarmente rapidi e affidabilità nel tempo.

CMV realizza varie tipologie di caricatori personalizzabili in funzione delle esigenze degli utilizzatori, con prelievo e deposito sia in orizzontale che verticale, in grado di caricare vetri di varie dimensioni e peso (vedi scheda tecnica); è inoltre possibile attrezzare l'impianto con piattaforma rotante che permette di ridurre il tempo di ciclo e di eliminare il fermo macchina per la sostituzione del pallet vuoto.

Loaders

Caricatori

An area of particular importance for CMV, which is inserted since the beginning of its activity, is related to the handling of flat glass. CMV has developed machines for the automatic loading of production lines (vertical and horizontal grinding and drilling, screen printing, double glazing, tempering furnaces, etc.), equipped with Cartesian robots with three electrical axis controlled by PLC for the horizontal, vertical and tilting movement of the glass.

The decision to install automatic loaders to feed processing lines is dictated by the following advantages:

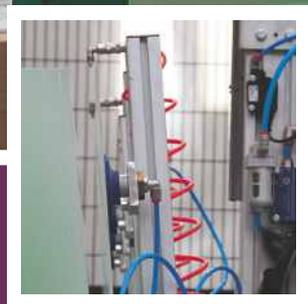
- *Guarantee of a constant productivity through the use of reliable and rhythmic machinery.*
- *Reduction of personnel assigned to manual labor functions.*
- *Improved safety linked to the operation manual loading.*
- *Guaranteed minor breakage of the glass.*
- *Continuous loading of glass sheets of different sizes without operator intervention.*

CMV automatic loaders are manufactured using the latest technologies with the use of components such as recycling ball guides and brushless motors manufactured by major important companies that provide particularly rapid and reliable cycle times over the years.

CMV produces various types of loaders customized according to user needs, with withdrawal and deposit both horizontally and vertically, able to load sheets of various sizes and weight (see data sheet); it is also possible to equip the system with turntable that reduces the cycle time and eliminates downtime for the replacement of the empty pallet.



CARICATORI Loaders

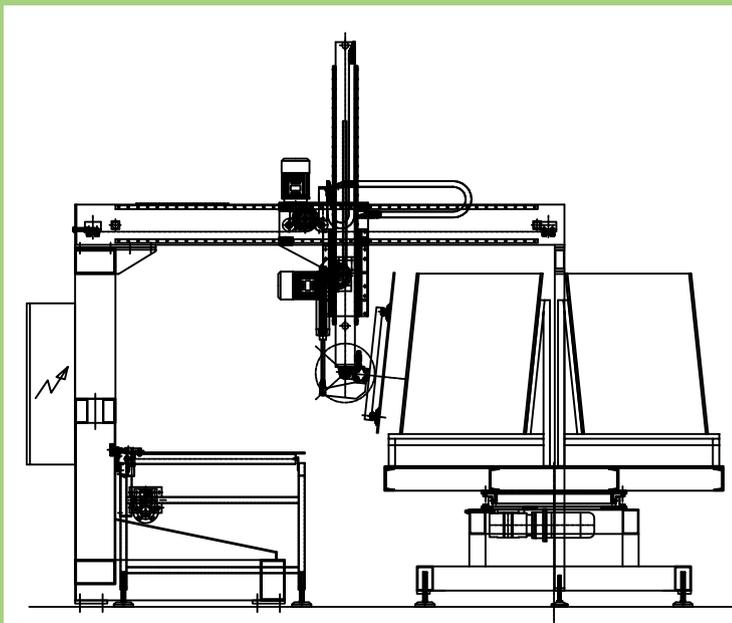
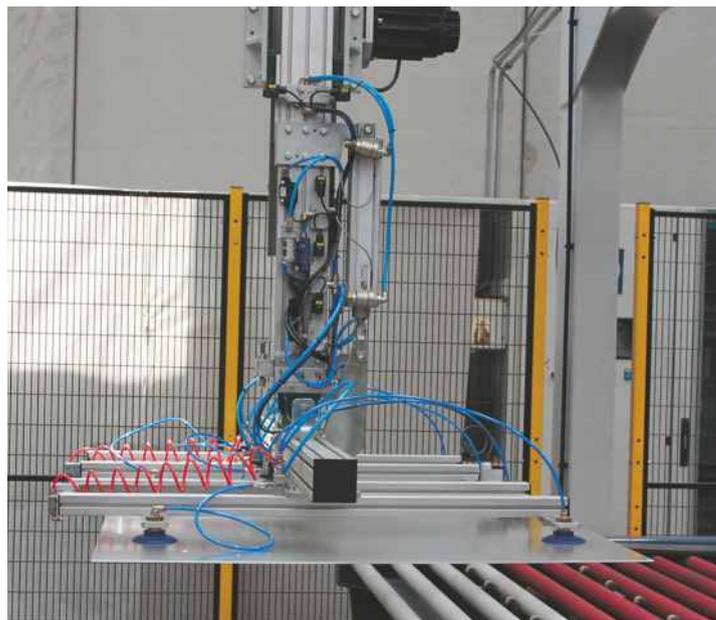


K

K

Impianto per il carico in automatico di linee di lavorazione orizzontali (molatura, foratura, tempra, ecc.) con prelievo da pallet posti a terra e deposito su rulliera orizzontale in ingresso linea. Può essere corredato di piattaforma rotante per eliminare tempi morti dovuti alla sostituzione del pallet.

System for automatic loading of horizontal machining lines (grinding, drilling, tempering, etc.). Removes glass from pallets placed on the floor and places on horizontal roller at the entrance to the line. It can be equipped with a rotating platform to eliminate downtime due to the replacement of the pallet.



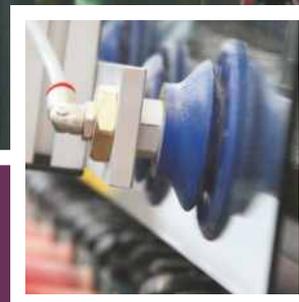
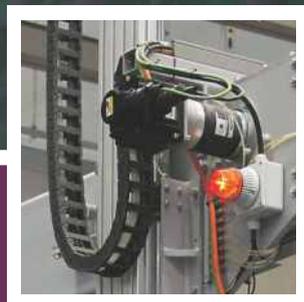
CARICATORE/LOADER K	K50	K100	K200
DIMENSIONI MACCHINA <i>Machine dimensions</i>	A x B x C 3800x5700x4300h	A x B x C 4200x6500x5100h	A x B x C 4200x6200x5400h
FORMATI MAX. <i>Max glass dimensions</i>	1600 x 2500	2000 x 3000	2800 x 3500
FORMATI MIN. <i>Min. glass dimensions</i>	200 x 300	300 x 500	300 x 500
PORTATA MAX. <i>Max weight</i>	50 Kg	100 Kg	200 Kg
TEMPO CICLO MIN. <i>Min. cycle time.</i>	12 SEC. (indicativo/indicative)	15 SEC. (indicativo/indicative)	20 SEC. (indicativo/indicative)
VELOCITÀ MAX. ASSI <i>Max. axis speed</i>	X = 45 mt/1° Y = 25 mt/1°	X = 35 mt/1° Y = 22 mt/1°	X = 35 mt/1° Y = 22 mt/1°
POTENZA MOTORI ASSI <i>Axis motor power</i>	X = 1 Kw Y = 1 Kw	X = 1 Kw Y = 1.5 Kw	X = 1.5 Kw Y = 2 Kw
PIATTAFORMA ROTANTE <i>Rotating platform</i>	Optional <i>Optional</i>	Optional <i>Optional</i>	Non prevista <i>Without platform</i>
RULLIERA MOTORIZZATA <i>Motorized roller</i>	Fornita di serie <i>Standard</i>	Fornita di serie <i>Standard</i>	Fornita di serie <i>Standard</i>





CARICATORI
Loaders

K-3PV

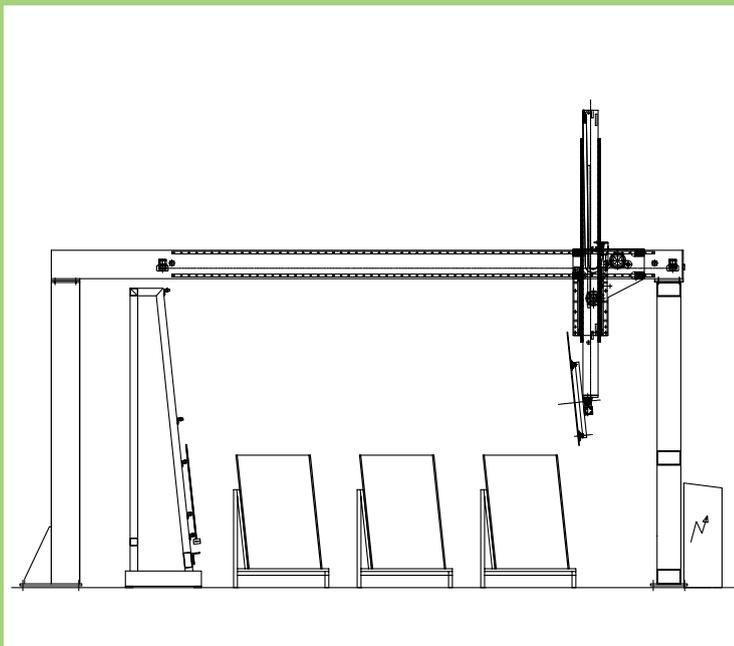


CMV
COSTRUZIONE MACCHINE VETRO

K-3PV

Impianto per il carico in automatico di linee per vetrocamera con prelievo da pallet posti a terra e deposito su trasportatore verticale in ingresso linea. Il ciclo di lavoro prevede il prelievo da tre diversi pallet permettendo la composizione finale richiesta.

System for automatic loading for lines for insulating glass. Removes glass from pallets placed on the floor and places on vertical conveyor at the entrance to the line. The cycle involves the removal from three different pallets allowing the final positioning required.



CARICATORE/LOADER K - 3PV

DIMENSIONI MACCHINA
Machine dimensions

FORMATI MAX.
Max glass dimensions

FORMATI MIN.
Min. glass dimensions

PORTATA MAX.
Max. weight

TEMPO CICLO MIN.
Min. cycle time

VELOCITÀ MAX. ASSI
Max. axis speed

POTENZA MOTORI ASSI
Axis motors power

BARRIERE PERIMETRALI
Perimeter barriers

TRASPORTATORE MOTORIZZATO VERTICALE
Vertical motorized conveyor

K50 - 3PV

A x B x C
3500x7000x5000h

1200 x 2500

150 x 400

50 Kg

12 SEC. (indicativo/indicative)

X = 40 mt/1°
Y = 25 mt/1°

X = 1 Kw
Y = 1 Kw

Fornite di serie
Standard

Optional
Optional

K150 - 3PV

A x B x C
4500x7000x6600h

1600 x 3500

200 x 500

150 Kg

15 SEC. (indicativo/indicative)

X = 35 mt/1°
Y = 22 mt/1°

X = 1 Kw
Y = 1.5 Kw

Fornite di serie
Standard

Optional
Optional





CARICATORI
Loaders



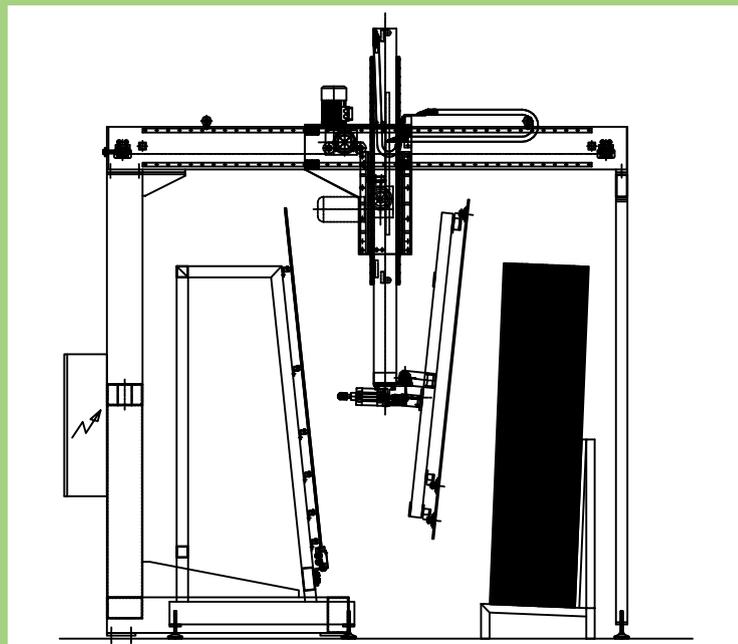
K-SSV

CMV
COSTRUZIONE MACCHINE VETRO

K-SSV

Impianto per il carico in automatico di linee di lavorazione verticali (molatura, foratura, ecc.) con prelievo da pallet posti a terra e deposito su trasportatore verticale in ingresso linea. Macchina indicata per manipolare lastre di grandi dimensioni, ma che può essere fornita anche su misura a richiesta del cliente.

System for the automatic loading of vertical lines (grinding, drilling, etc..). Removes glass from pallets placed on the floor and places on vertical conveyor at the entrance to the line. Machine suitable for handling large sheets, but can also be provided tailored to the customer's request.



CARICATORE/LOADER K - SSV

K100 - SSV

K200 - SSV

DIMENSIONI MACCHINA
Machine dimensions

A x B x C
4200x4200x4000h

A x B x C
5200x4200x5000h

FORMATI MAX.
Max glass dimensions

2000 x 3000

3000 x 4000

FORMATI MIN.
Min. glass dimensions

300 x 500

300 x 500

PORTATA MAX.
Max. weight

100 Kg

200 Kg

TEMPO CICLO MIN.
Min. cycle time

20 SEC. (indicativo/indicative)

25 SEC. (indicativo/indicative)

VELOCITÀ MAX. ASSI
Max. axis speed

X = 40 mt/1°
Y = 25 mt/1°

X = 35 mt/1°
Y = 22 mt/1°

POTENZA MOTORI ASSI
Axis motors power

X = 1 Kw
Y = 1 Kw

X = 1 Kw
Y = 1.5 Kw

BARRIERE PERIMETRALI
Perimeter barriers

Fornite di serie
Standard

Fornite di serie
Standard

TRASPORTATORE MOTORIZZATO VERTICALE
Vertical motorized conveyor

Fornito di serie
Standard

Fornito di serie
Standard



Scaricatori Unloaders

Rendere completamente automatiche le diverse linee di produzione è spesso l'obiettivo delle principali aziende.

Per soddisfare questa esigenza CMV realizza pallettizzatori automatici con la stessa concezione dei caricatori precedentemente descritti.

Queste macchine, partendo da progetti collaudati, vengono realizzate in molteplici versioni, alcune delle quali descritte nelle pagine seguenti.

Di particolare rilievo la possibilità di installare, contestualmente al pallettizzatore, il modulo stendi carta, oggi sempre più richiesto, che permette di interporre tra i vetri pallettizzati un foglio di carta evitando così che possano danneggiarsi durante la pallettizzazione e il trasporto.

Unloaders Scaricatori

Often the targets of major companies is to fully automate their production lines.

To meet this need, CMV produced an automatic palletizer with the same concept of the loaders described above.

These machines, starting from proven designs, are made in a multiplicity of versions, some of which are described on the following pages.

Of particular importance is the ability to install, together with the palletizer, the paper laying unit, now increasingly on demand. This unit lays a sheet of paper between the glass sheets on the pallet, so avoiding damage during transport and palletizing.



SCARICATORI Unloaders

SK

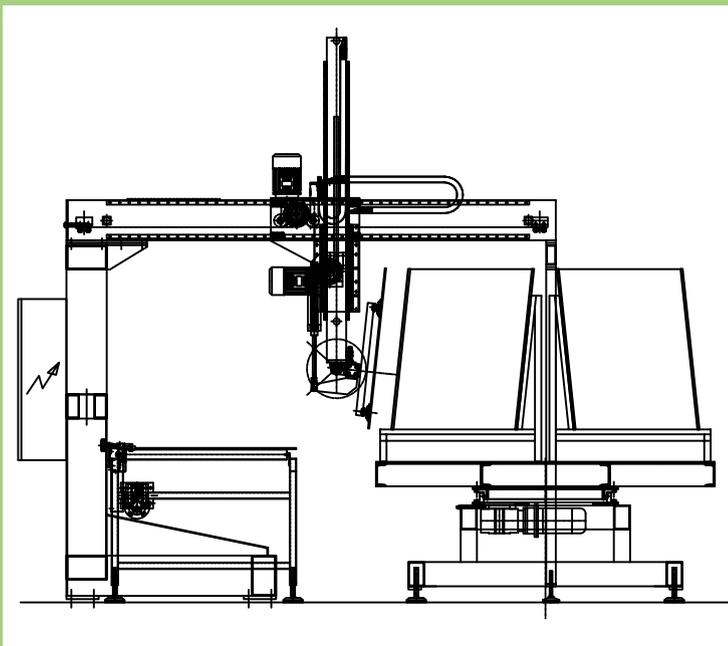


CMV
COSTRUZIONE MACCHINE VETRO

SK

Impianto per lo scarico in automatico di linee di lavorazione orizzontali (molatura, foratura, tempratura, ecc.) con prelievo da rulliera in orizzontale e deposito in verticale su pallet. Può essere corredato di piattaforma rotante per eliminare i tempi morti dovuti alla sostituzione del pallet.

System for automatic unloading for horizontal machining lines (grinding, drilling, tempering, etc.). This picks up from the horizontal roller and places vertically on a pallet. It can be equipped with a rotating platform to eliminate downtime due to the replacement of the pallet.



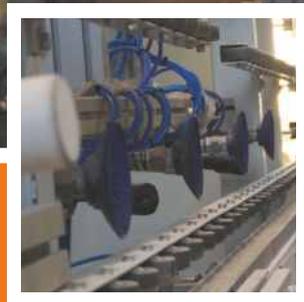
SCARICATORE/UNLOADER SK	SK50	SK100	SK200
DIMENSIONI MACCHINA <i>Machine dimensions</i>	A x B x C 3800x5700x4300h	A x B x C 4200x6500x5100h	A x B x C 4200x6200x5400h
FORMATI MAX. <i>Max glass dimensions</i>	1600 x 2500	2000 x 3000	2800 x 3500
FORMATI MIN. <i>Min. glass dimensions</i>	200 x 300	300 x 500	300 x 500
PORTATA MAX. <i>Max weight</i>	50 Kg	100 Kg	200 Kg
TEMPO CICLO MIN. <i>Min. cycle time</i>	12 SEC. (indicativo/indicative)	15 SEC. (indicativo/indicative)	20 SEC. (indicativo/indicative)
VELOCITÀ MAX. ASSI <i>Max. axis speed</i>	X = 45 mt/1° Y = 25 mt/1°	X = 35 mt/1° Y = 22 mt/1°	X = 35 mt/1° Y = 22 mt/1°
POTENZA MOTORI ASSI <i>Axis motor power</i>	X = 1 Kw Y = 1 Kw	X = 1 Kw Y = 1.5 Kw	X = 1.5 Kw Y = 2 Kw
PIATTAFORMA ROTANTE <i>Rotating platform</i>	Optional <i>Optional</i>	Optional <i>Optional</i>	Non prevista <i>Without platform</i>
RULLIERA MOTORIZZATA <i>Motorized roller</i>	Fornita di serie <i>Standard</i>	Fornita di serie <i>Standard</i>	Fornita di serie <i>Standard</i>





SCARICATORI Unloaders

SK-SSV

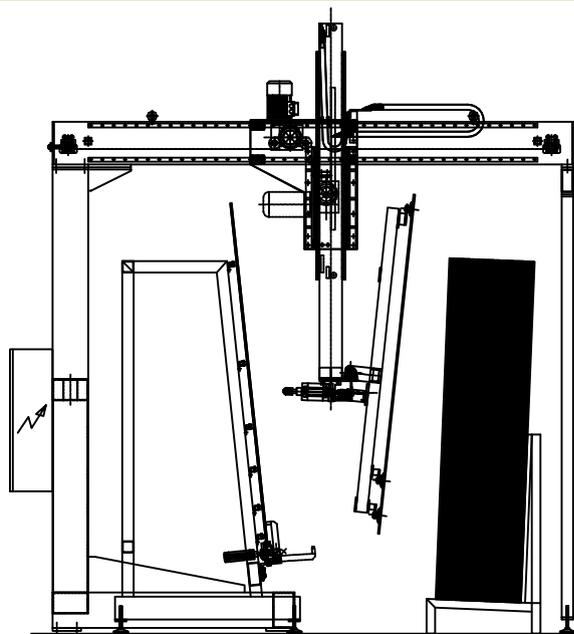


CMV
COSTRUZIONE MACCHINE VETRO

SK-SSV

Impianto per lo scarico in automatico di linee di lavorazione verticali (molatura, foratura, ecc.) con prelievo da trasportatore verticale e deposito su pallet posti a terra. Macchina indicata per manipolare lastre di grandi dimensioni, ma che può essere fornita anche su misura a richiesta del cliente.

Automatic unloading system for vertical processing lines (grinding, drilling, etc...). This picks up from a vertical conveyor and places on pallets placed on the ground. Machine suitable for handling large sheets, but can also be provided tailored to the customer's request.



SCARICATORE/UNLOADER SK - SSV

SK100 - SSV

SK200 - SSV

DIMENSIONI MACCHINA
Machine dimensions

A x B x C
4200x4200x4000h

A x B x C
5200x4200x5000h

FORMATI MAX.
Max glass dimensions

2000 x 3000

3000 x 4000

FORMATI MIN.
Min. glass dimensions

300 x 500

300 x 500

PORTATA MAX.
Max. weight

100 Kg

200 Kg

TEMPO CICLO MIN.
Min. cycle time

20 SEC. (indicativo/indicative)

25 SEC. (indicativo/indicative)

VELOCITÀ MAX. ASSI
Max. axis speed

X = 40 mt/1°
Y = 25 mt/1°

X = 35 mt/1°
Y = 22 mt/1°

POTENZA MOTORI ASSI
Axis motors power

X = 1 Kw
Y = 1 Kw

X = 1 Kw
Y = 1.5 Kw

BARRIERE PERIMETRALI
Perimeter barriers

Fornite di serie
Standard

Fornite di serie
Standard

TRASPORTATORE MOTORIZZATO VERTICALE
Vertical motorized conveyor

Fornito di serie
Standard

Fornito di serie
Standard





SCARICATORI Unloaders

SK-ST

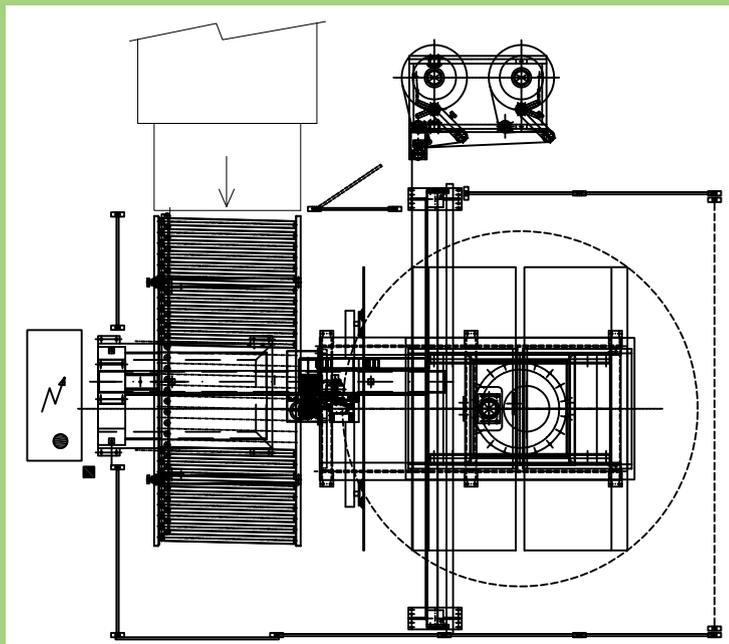


CMV
COSTRUZIONE MACCHINE VETRO

SK-ST

Impianto per lo scarico in automatico di linee di lavorazione orizzontali (molatura, foratura, tempratura, ecc.) con prelievo da rulliera in orizzontale e deposito su pallet posti carrello motorizzato. Il dispositivo stendi carta interpone tra un vetro e l'altro fogli di carta svolti da una singola bobina o doppia bobina, oppure più strisce di carta svolte dall'alto. Può essere corredato di piattaforma rotante per eliminare tempi morti dovuti alla sostituzione del pallet.

Automatic system for unloading from horizontal machining lines (grinding, drilling, tempering, etc.). Picks up the glass from a horizontal roller and places this on pallets placed on a motorized cart. The paper laying unit lays, between each sheet of glass, a sheet of paper which is in a roll or double roll or various strips of paper working from above. It can be equipped with a rotating platform to eliminate downtime due to the replacement of the pallet.



SCARICATORE/UNLOADER SK - ST

DIMENSIONI MACCHINA
Machine dimensions

SK50 - ST

A x B x C
5500x6400x3800h

SK100 - ST

A x B x C
5200x4200x5000h

FORMATI MAX.
Max glass dimensions

1200 x 2500

1600 x 3000

FORMATI MIN.
Min. glass dimensions

300 x 500

300 x 500

PORTATA MAX.
Max. weight

50 Kg

200 Kg

TEMPO CICLO MIN.
Min. cycle time

20 SEC. (indicativo/indicative)

25 SEC. (indicativo/indicative)

VELOCITÀ MAX. ASSI
Max. axis speed

X = 40 mt/1°
Y = 25 mt/1°

X = 35 mt/1°
Y = 22 mt/1°

POTENZA MOTORI ASSI
Axis motors power

X = 1 Kw
Y = 1 Kw

X = 1 Kw
Y = 1.5 Kw

BARRIERE PERIMETRALI
Perimeter barriers

Fornite di serie
Standard

Fornite di serie
Standard

TRASPORTATORE MOTORIZZATO VERTICALE
Vertical motorized conveyor

Fornito di serie
Standard

Fornito di serie
Standard



Molatrice Grinder

Ultimo progetto in ordine di tempo è la molatrice verticale a controllo numerico; si tratta di una macchina per la molatura di lastre di vetro piano, sia rettilinee che sagomate, che grazie al sistema di presa a ventose, permette la lavorazione anche di vetri low-e.

Interpolando il movimento orizzontale del vetro con il movimento verticale dei mandrini è possibile eseguire lavorazione su lastre sagomate (trapezi, triangoli, con angoli raggianti, ecc) con l'unica condizione di avere il lato inferiore rettilineo.

L'utilizzo di due mandrini consente di contenere i tempi di lavorazione; è possibile inoltre montare sullo stesso mandrino un pacco di mole coassiali in modo da lavorare vetri di diversi spessori o di ottenere diverse tipologie di finitura.

In alternativa la macchina può essere dotata di dispositivo per cambio utensile automatico a 6 posizioni con un solo mandrino. Con la possibilità di montare 6 pacchi di mole coassiali si permette un utilizzo in continuo della macchina, riducendo gli interventi da parte dell'operatore.

Grinder Molatrice

Latest project in order of time is the vertical CNC grinder, it is a machine for grinding flat glass plates, both straight and shaped, which cup pick-up system, allows the processing of glass including low-e.

Interpolating the horizontal movement of the glass with the vertical motion of spindles it is possible to work on shaped sheets (trapezoidal, triangular, with rounded corners, etc.) with the only condition of having a straight bottom edge.

The use of two spindles allows a more timely processing; it is also possible to install on the same spindle a package of coaxial wheels in order to work on glasses of different thicknesses to obtain different types of finishes.

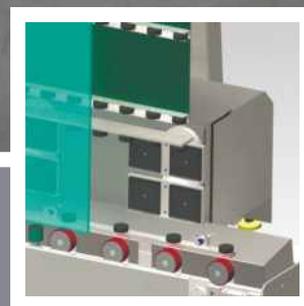
Alternatively, the machine can be equipped with a device for automatic tool changer with 6 positions with a single spindle. With the ability to mount 6 packs of coaxial wheels allowing a continuous use of the machine, reducing operator intervention.



MOLATRICE

Grinder

ML-2H

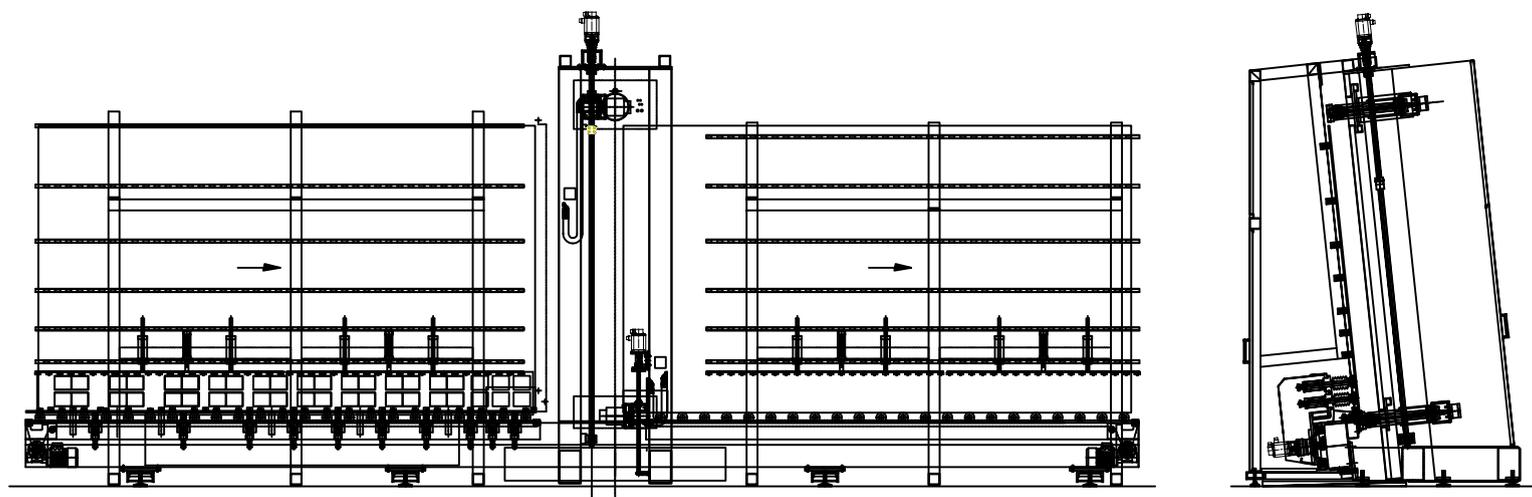


CMV
COSTRUZIONE MACCHINE VETRO

ML-2H

La molatrice ML-2H è in grado di eseguire la molatura a filo grezzo e a filo lucido su vetri sia rettangolari che sagomati. Sul portautensile è possibile montare fino a tre mole coassiali con pacco totale massimo di 75 mm (60 mm nel caso di macchina con il cambio utensile automatico). L'utilizzo di PC e controllo numerico garantisce la massima flessibilità e facilità d'uso. Il software, realizzato con società partner, è semplice ed intuitivo.

The ML-2H grinder is able to perform the rough edge grinding and polished edge on both rectangular and shaped glass. On the tool holder can be mounted up to three coaxial wheels with total package up to 75 mm (60 mm in the case of machine with automatic tool change). The use of PC and numerical control provides maximum flexibility and ease of use. The software, created with partner companies, is simple and intuitive.



MOLATRICE/GRINDER ML-2H	ML-2000-2H	ML-2600-2H	ML-2600-2H
DIMENSIONI MACCHINA <i>Machine dimensions</i>	A x B x C 8000x2500x3700h	A x B x C 10000x2500x4300h	A x B x C (senza piattaforma) 13000x2500x4900h
FORMATI MAX. <i>Max glass dimensions</i>	2000 x 3500	2600 x 4500	3210 x 6000
FORMATI MIN. <i>Min. glass dimensions</i>	300 x 500	300 x 500	300 x 500
SPESSORE MAX-MIN <i>Min-max thickness</i>	4-19	4-19	4-19
NUMERO E POTENZA MANDRINI <i>Nr and spindle power</i>	2 X Kw 5.5 (1 mandrino con cambio utensile automatico) (1 spindle with automatic tool change)	2 X Kw 5.5 (1 mandrino con cambio utensile aut.) (1 spindle with automatic tool change)	2 X Kw 5.5 (1 mandrino con cambio utensile aut.) (1 spindle with automatic tool change)
VELOCITÀ MAX. ROTAZIONE MANDRINI <i>Max. spindle rotation speed</i>	4000 giri/min	4000 giri/min	4000 giri/min
VELOCITÀ MAX ASSI <i>Max axis speed</i>	X = 20 mt/1° Y = 15 mt/1°	X = 20 mt/1° Y = 15 mt/1°	X = 20 mt/1° Y = 15 mt/1°
MOLATURA SAGOMATI <i>Shaped grinding</i>	Optional <i>Optional</i>	Optional <i>Optional</i>	Optional <i>Optional</i>
CAMBIO UTENSILE AUTOMATICO <i>Automatic tool change</i>	Optional <i>Optional</i>	Optional <i>Optional</i>	Optional <i>Optional</i>

Applicazioni speciali

Special applications

CMV è disponibile a valutare richieste delle aziende per la soluzione di problematiche che si possono presentare su macchine e impianti realizzati da alcuni conosciuti marchi del settore.

Tra le applicazioni realizzate, segnaliamo l'installazione di mandrini spigolatori e incisori su linee di molatura bilaterale, oppure la realizzazione di impianti automatici di lubrificazione su macchine che ne erano prive.

Altri interventi riguardano la sostituzione di motori asincroni trifase con motori brushless e il completo rifacimento del software su manipolatori di carico e scarico già in uso presso i clienti. Possibilità di convertire un vecchio caricatore in scaricatore e viceversa.

CMV realizza anche dispositivi di spruzzatura automatica di lucite sia su lastre verticali che orizzontali, dotati di una apparecchiatura di controllo per la gestione dei tempi di pausa e di lavoro.

L'esperienza maturata dai tecnici della CMV presso altre aziende costruttrici di macchine, ci permette di effettuare interventi di manutenzione su molatrici bilaterali, caricatori, trapani, sfiletatrici ecc. nonché di fornire ricambi per le suddette macchine.

Special applications

Applicazioni speciali

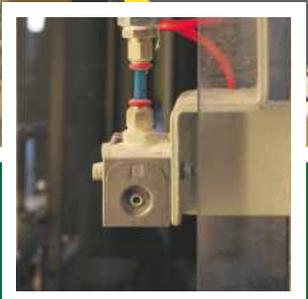
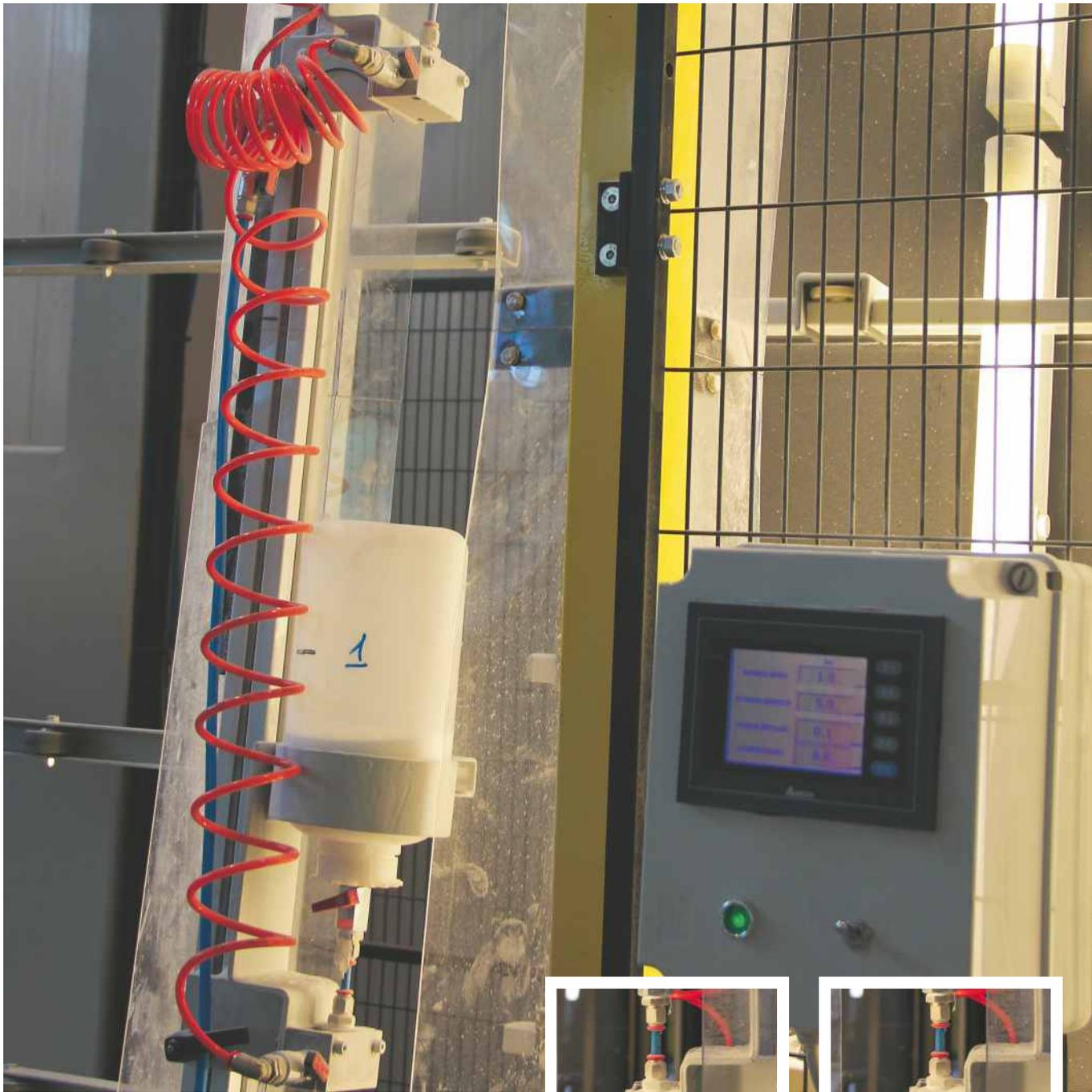
CMV is available to evaluate requests from companies for the solution of problems that can occur on machines and installations created by some well known brands in the industry.

Among their applications completed, the installation of spindle gleaners and engravers on double grinding lines, and the realization of automatic lubrication systems on machines where not present.

Other interventions relate to the replacement of three-phase asynchronous motors with brushless motors and the complete redesign of the software for loading and unloading of manipulators already in use by customers. Possibility of converting an old loader into an unloader and vice versa.

CMV also produces devices for automatic spraying of Lucite on both vertical and horizontal sheets, with a control device for managing work and pause times.

The experience gained by the technicians of CMV with other machine manufacturers, allows us to perform maintenance on double edge grinders, loaders, drills, arising etc. and also supply spare parts for these machines.



APPLICAZIONI SPECIALI
Special applications

Applicazioni speciali

Special applications



Spruzzatori lucite
Lucite spray devices



Elettropompa per impianto centralizzato di lubrificazione automatica
Electric pump for automatic centralized lubrication



Applicazione valvole dosatrici volumetriche
Application volumetric metering units



Applicazione motori brushless su macchine in uso
Application brushless motors on machines in use

Prodotti e servizi

Products and services

MACHINERY AND EQUIPMENTS

- *Vertical grinding and arrising machines*
- *Pencil edge bilateral grinders*
- *Automatic loaders and unloaders*
- *Insertion devices separators
(paper, plastic, cork)*
- *Lucite spray devices*

SERVICES

- *Support and maintenance*
- *Spare parts supplies*
- *Customization of machines in use*
- *Used machines for sale*

MACCHINE E IMPIANTI

- Molatrici e sfilettatrici verticali
- Linea di molatura bilaterale a filo tondo
- Caricatori e scaricatori automatici
- Dispositivi inserimento separatori
(carta, plastica, sughero)
- Spruzzatori lucite

SERVIZI

- Assistenza e manutenzione
- Fornitura ricambi
- Personalizzazione macchine in uso
- Vendita macchine usate



CMV srl
Costruzione Macchine Vetro

Via 1° Maggio 34/36
24060 Brusaporto (BG)
Italy

Tel: +39 035 4592567
www.cmvglass.com • info@cmvglass.com